



MASILVA
WEARECORK

ROLHAS **SILKTOP**[®]



As rolhas técnicas Silktop[®], normalmente designadas como 1+1, consistem num corpo de aglomerado composto por grânulos de cortiça, com um disco também de cortiça natural em cada um dos topos. Este produto apresenta uma face visível de cortiça natural quer para o vinho, quer para o consumidor, mantendo propriedades semelhantes às rolhas naturais.

M. A. Silva - Cortiças, S.A.
Rua Central das Regadas - Apartado 62
4536-902 Mozelos VFR
Portugal

phone: +351 227 471 360
mail: masilvacorticas@masilva.pt
web: masilva.pt
GPS: 40°58'55"N 8°34'47.0"W

ROLHAS **SILKTOP®**

APLICAÇÃO

As rolhas Silktop® são elaboradas essencialmente para vinhos de consumo rápido, sendo desenvolvidas para beneficiar um envelhecimento de curto prazo (três a quatro anos). Este é um produto tecnicamente avançado, cuja tecnologia utiliza as mesmas bases da rolha de espumante. São usadas apenas colas de grau alimentar.

DURABILIDADE

As rolhas Silktop® são recomendadas para vinhos a serem consumidos no prazo de 3 a 4 anos.

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

DIMENSÕES

Comprimento: Nominal ± 0.5 mm

Diâmetro: Nominal ± 0.3 mm

Dimensões standard: 39x23,5 mm, 44x23,5 mm

FÍSICAS

Humidade: 4% - 8% humidade

Recuperação Dimensional: > 96%

Massa Volúmica: Nominal ± 40 Kg/m³

Resistência à água a ferver: sem desintegração

FUNCIONAIS

Força de extração: 30 +/- 10 daN

(rolhas tratadas apenas)

Capacidade de vedação: sem perdas a 1,5 bar

Capilaridade: < 1 mm

Torsão: $\geq 35^\circ$

Tensão de corte: - 6 daN/cm²

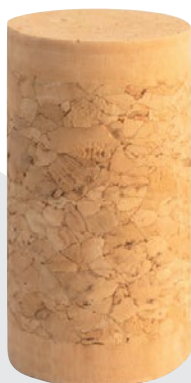
ARMAZENAMENTO

Utilizar antes de: 6 meses (apenas rolhas tratadas)

Humidade no armazenamento: 40% - 70% RH, não condensante

Temperatura de armazenamento: 15°C - 20°C, 59°F - 68°F

Localização: Armazenar as rolhas num lugar limpo, bem ventilado, sem odores e longe de produtos com cloro.





FLUXO DE PRODUÇÃO

MATÉRIA PRIMA


 DESCORTIÇAMENTO
Tiradia das pranchas de cortiça do sobreiro


 TCA
CONTROLO DE TCA POR GC/MS

 ESTABILIZAÇÃO EM ESTALEIRO
Armazenamento das pranchas durante 6 a 9 meses em piso de cimento


 COZEDURA | SISTEMA DYNAVOX®
Esterilização e desinfeção das pranchas em sistema de pressão a vapor

 TCA
CONTROLO DE TCA POR GC/MS


 ESTABILIZAÇÃO APÓS COZEDURA
Período de estágio após vaporização

 PRÉ SELEÇÃO DE CORTIÇA
Primeira tiragem das pranchas para produção


PRODUÇÃO

 ESTERILIZAÇÃO | SISTEMA SARA®
Processo de vaporização e esterilização dos grânulos de cortiça


 TCA
CONTROLO DE TCA POR GC/MS

 AGLOMERAÇÃO
Processo de produção de corpos aglomerados


 TCA
CONTROLO DE TCA POR GC/MS


 PRODUÇÃO DE DISCOS
Brocagem de cortiça delgada para discos

 TCA
CONTROLO DE TCA POR GC/MS


 COLAGEM
Junção de corpos aglomerados e discos por colas alimentares


 TCA
CONTROLO DE TCA POR GC/MS


 RECTIFICAÇÃO DAS DIMENSÕES
Rectificação exata das dimensões das rolhas


 LAVAÇÃO | SISTEMA MASZONE®
Lavagem e esterilização

 TCA
CONTROLO DE TCA POR GC/MS


 SECAGEM
Desumidificação final das rolhas

 ESCOLHA
Triagem das rolhas em qualidades visuais

 MARCAÇÃO
Personalização da impressão das rolhas

 TRATAMENTO
Facilitador do engarrafamento

 TCA
CONTROLO DE TCA POR GC/MS

 EMBALAGEM
De acordo com as especificações