



MASILVA
WEARECORK

ROLHAS **SILKTOP**[®]



As rolhas técnicas Silktop[®], vulgarmente designadas como 1+1, consistem num corpo de aglomerado composto por grânulos de cortiça, com um disco de cortiça natural em cada um dos topos.

Este produto apresenta uma face de cortiça natural quer para o vinho como para o consumidor enquanto tem propriedades semelhantes às rolhas naturais.

Existe uma vedação consistente, bem como a inserção e a performance da força de extração, resultados de TCA e outros aromas abaixo do sensorial combinado com uma aparência visual de elevado nível.

M. A. Silva, Cortiças, Lda.
Rua Central das Regadas - Apartado 62
4536-902 Mozelos VFR
Portugal

phone: +351 227 471 360
mail: masilvacorticas@masilva.pt
web: masilva.pt
GPS: 40° 58' 55" N - 8° 34' 47" W

ROLHAS **SILKTOP®**

APLICAÇÃO

As rolhas Silktop® são elaboradas primariamente para vinhos de classe média, que podem beneficiar de envelhecimento de curto prazo (três a quatro anos). Este é um produto tecnicamente avançado que fornece uma boa vedação para um vinho de valor considerável. São usadas apenas colas de grau alimentar.

TAMANHOS, QUALIDADES E LAVAÇÕES

As rolhas Silktop® são oferecidas em 38x23,5mm e 45x23,5mm. As classes de rolhas Silktop® estão divididas em Noble®, Appeal® e Pop®, por ordem decrescente de qualidade.

DURABILIDADE

As rolhas Silktops® são recomendadas para vinhos a serem consumidos no prazo de 3 a 4 anos.

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

DIMENSÕES

Comprimento: Nominal ± 0.5 mm
Diâmetro: Nominal ± 0.3 mm

FÍSICAS

Humidade: 4% - 8% humidade
Recuperação Dimensional: > 96%
Massa Volúmica: Nominal ± 40 Kg/m³
Resistência à água a ferver: sem desintegração

FUNCIONAIS

Força de extração: 30 +/- 10 daN
(rolhas tratadas apenas)
Capacidade de vedação: sem perdas a 1,5 bar
Capilaridade: <1 mm
Torsão: ≥ 35°
Tensão de corte: ≥ 6 daN/cm²








ARMAZENAMENTO

Utilizar antes de: 6 meses (apenas rolhas tratadas)
Humidade no armazenamento: 40% - 70% RH, não condensante
Temperatura de armazenamento:
15°C - 20°C, 59°F - 68°F
Localização: Armazenar as rolhas num lugar limpo, bem ventilado, sem odores e longe de produtos com cloro.




















FLUXO DE PRODUÇÃO

MATÉRIA PRIMA

-  **DESCORTIÇAMENTO**
Tiradia das pranchas de cortiça do sobreiro
-  **CONTROLO DE TCA POR GC/MS**
-  **ESTABILIZAÇÃO EM ESTALEIRO**
Armazenamento das pranchas durante 6 a 9 meses em piso de cimento
-  **COZEDURA | SISTEMA DYNAVOX®**
Esterilização e desinfecção das pranchas em sistema de pressão a vapor
-  **CONTROLO DE TCA POR GC/MS**
-  **ESTABILIZAÇÃO APÓS COZEDURA**
Período de estágio após vaporização
-  **PRÉ-SELEÇÃO DE CORTIÇA**
Primeira tiragem das pranchas para produção

PRODUÇÃO

-  **ESETERILIZAÇÃO | SISTEMA SARA**
Processo de vaporização e esterilização dos grânulos de cortiça
-  **CONTROLO DE TCA POR GC/MS**
-  **AGLOMERAÇÃO**
Processo de produção de corpos aglomerados
-  **CONTROLO DE TCA POR GC/MS**
-  **PRODUÇÃO DE DISCOS**
Brocagem de cortiça delgada para discos
-  **CONTROLO DE TCA POR GC/MS**
-  **COLAGEM**
Junção de corpos aglomerados e discos por colas alimentares
-  **CONTROLO DE TCA POR GC/MS**
-  **RECTIFICAÇÃO DAS DIMENSÕES**
Rectificação exata das dimensões das rolhas
-  **LAVAÇÃO | SISTEMA MASZONE**
Lavagem e esterilização
-  **CONTROLO DE TCA POR GC/MS**
-  **SECAGEM**
Desumidificação final das rolhas
-  **ESCOLHA**
Triagem das rolhas em qualidades visuais
-  **MARCAÇÃO**
Personalização da impressão das rolhas
-  **TRATAMENTO**
Facilitador do engarrafamento
-  **CONTROLO DE TCA POR GC/MS**
-  **EMBALAGEM**
De acordo com as especificações