



MASILVA
WEARECORK

ROLHAS **EVACORK®**



Rolha natural colmatada.
O produto EVAcork® surge como uma resposta ao desafio do enólogo em manter a atratividade do vinho com uma rolha de cortiça natural e ser muito competitivo no preço.

As rolhas colmatadas permitem às vinícolas tirar vantagem pela preferência do consumidor pela rolha natural, enquanto ganha pontos competitivos em detrimento de ter uma rolha de plástico ou cápsula de alumínio.

Para a colmatagem das nossas rolhas utiliza-se pó fino da cortiça, proveniente da nossa produção, para preencher as pequenas falhas nas rolhas de cortiça natural de qualidade visual mais baixa.

M. A. Silva, Cortiças, Lda.
Rua Central das Regadas - Apartado 62
4536-902 Mozelos VFR
Portugal

phone: +351 227 471 360
mail: masilvacorticas@masilva.pt
web: masilva.pt
GPS: 40° 58' 55" N - 8° 34' 47" W

ROLHAS **EVACORK®**

APLICAÇÃO

Esta rolha é especificamente propositada para vinhos espumantes, cerveja e bebidas carbonadas.

TAMANHOS, QUALIDADES E LAVAÇÕES

São oferecidos dois tamanhos padrão: 48x29mm e 48x30,5mm. Em relação à qualidade, são oferecidas três classes, em ordem decrescente: "A", "B", "C". Cada classe é definida pela qualidade visual dos discos na extremidade da rolha.

Durabilidade

As rolhas para espumante são elaboradas para manter uma vedação eficaz para vários anos de envelhecimento dos vinhos espumante.

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

DIMENSÕES

Comprimento: Nominal ± 1.0 mm

Diâmetro: Nominal ± 0.5 mm

Ovalização: < 1.0 mm

FÍSICAS

Humidade: 4% - 8% humidade

Recuperação Dimensional: $> 96\%$

FUNCIONAIS

Força de extração: 30 +/- 10 daN
(rolhas tratadas apenas)

Capacidade de vedação: sem perdas a 2 bar

Capilaridade: < 1 mm

ARMAZENAMENTO

Utilizar antes de: 6 meses

(apenas rolhas tratadas)

Humidade no armazenamento: 40% - 70% RH, não condensante








Temperatura de armazenamento: 15°C - 20°C, 59°F - 68°F

Localização: Armazenar as rolhas num lugar limpo, bem ventilado, sem odores e longe de produtos com cloro.
















FLUXO DE PRODUÇÃO

MATÉRIA PRIMA

-  **DESCORTIÇAMENTO**
Tiradia das pranchas de cortiça do sobreiro
-  **CONTROLO DE TCA POR GC/MS**
-  **ESTABILIZAÇÃO EM ESTALEIRO**
Armazenamento das pranchas durante 6 a 9 meses em piso de cimento
-  **COZEDURA | SISTEMA DYNAVOX®**
Esterilização e desinfeção das pranchas em sistema de pressão a vapor
-  **CONTROLO DE TCA POR GC/MS**
-  **ESTABILIZAÇÃO APÓS COZEDURA**
Período de estágio após vaporização
-  **PRÉ-SELEÇÃO DE CORTIÇA**
Primeira tiragem das pranchas para produção

PRODUÇÃO

-  **RABANEÇÃO**
Corte das pranchas em tiras
-  **BROCAGEM**
Perfuração das tiras de cortiça
-  **PRÉ SECAGEM**
Primeira desumidificação das rolhas
-  **CONTROLO DE TCA POR GC/MS**
-  **RECTIFICAÇÃO DAS DIMENSÕES**
Rectificação exata das dimensões das rolhas
-  **LAVAÇÃO | SISTEMA MASZONE**
Lavagem e esterilização
-  **CONTROLO DE TCA POR GC/MS**
-  **SECAGEM**
Desumidificação final das rolhas
-  **ESCOLHA**
Triagem das rolhas em qualidades visuais
-  **MARCAÇÃO**
Personalização da impressão das rolhas
-  **TRATAMENTO**
Facilitador do engarrafamento
-  **CONTROLO DE TCA POR GC/MS**
-  **EMBALAGEM**
De acordo com as especificações