



**MASILVA**  
WEARECORK

## ROLHAS **ESPUMANTE**

---



As rolhas MASilva são usadas por alguns dos melhores vinhos espumantes do mundo. O vinho espumante oferece desafios ao nível da rolha, uma vez que a rolha deve resistir a elevadas pressões enquanto mantém a consistência e as forças de inserção e extração especificadas.

**A sua qualidade visual é crítica, dado à ênfase estética colocada na embalagem de vinhos espumantes e as suas características mecânicas também, uma vez que o produto deve possuir a força de permanecer intacto durante a torção no momento da extração da rolha, sendo fiável o suficiente para oferecer uma eficaz vedação.**

As rolhas de espumante MASilva são compostas por corpos de aglomerada esterilizados segundo o processo SARA®, e dois discos de cortiça natural na extremidade que fica em contacto com o vinho espumante. São utilizadas apenas colas de grau alimentar.

O corpo composto vai de encontro de forma consistente a todos os requisitos visuais e mecânicos, ambos na parte individual, bem como depois da colagem aos discos. A qualidade do corpo é uniforme em todas as qualidades, sendo a qualidade visual referente apenas aos discos que cortiça natural de ma das extremidades.

**M. A. Silva, Cortiças, Lda.**  
Rua Central das Regadas - Apartado 62  
4536-902 Mozelos VFR  
Portugal

phone: +351 227 471 360  
mail: [masilvacorticas@masilva.pt](mailto:masilvacorticas@masilva.pt)  
web: [masilva.pt](http://masilva.pt)  
GPS: 40° 58' 55" N - 8° 34' 47" W

## ROLHAS ESPUMANTE

### APLICAÇÃO

Esta rolha é especificamente propositada para vinhos espumantes, cerveja e bebidas carbonadas.

### TAMANHOS, QUALIDADES E LAVAÇÕES

São oferecidos dois tamanhos padrão: 48x29mm e 48x30,5mm. Em relação à qualidade, são oferecidas três classes, em ordem decrescente: "A", "B", "C". Cada classe é definida pela qualidade visual dos discos na extremidade da rolha.

### DURABILIDADE

As rolhas para espumante são elaboradas para manter uma vedação eficaz para vários anos de envelhecimento dos vinhos espumante.

### ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

#### DIMENSÕES

Comprimento: Nominal  $\pm 1.0$  mm  
Diâmetro: Nominal  $\pm 0.5$  mm  
Ovalização:  $< 1.0$ mm

#### FÍSICAS

Humidade: 4% - 8% humidade  
Recuperação Dimensional:  $> 96\%$

#### FUNCIONAIS

Forças de Extração: 15 daN – 40 daN (rolhas tratadas apenas)  
Capacidade de vedação: sem perdas a 2 bar  
Capilaridade:  $< 1$  mm








#### ARMAZENAMENTO

Utilizar antes de: 6 meses  
Humidade no armazenamento: 40% - 70% RH, não condensante  
Temperatura de armazenamento: 15°C - 20°C, 59°F - 68°F  
Localização: Armazenar as rolhas num lugar limpo, bem ventilado, sem odores e longe de produtos com cloro.




















## FLUXO DE PRODUÇÃO

### MATÉRIA PRIMA

-  DESCORTIÇAMENTO  
Tiradia das pranchas de cortiça do sobreiro
-  TCA  
CONTROLO DE TCA POR GC/MS
-  ESTABILIZAÇÃO EM ESTALEIRO  
Armazenamento das pranchas durante 6 a 9 meses em piso de cimento
-  COZEDURA | SISTEMA DYNAVOX®  
Esterilização e desinfecção das pranchas em sistema de pressão a vapor
-  TCA  
CONTROLO DE TCA POR GC/MS
-  ESTABILIZAÇÃO APÓS COZEDURA  
Período de estágio após vaporização
-  PRÉ-SELEÇÃO DE CORTIÇA  
Primeira tiragem das pranchas para produção

### PRODUÇÃO

-  ESETERILIZAÇÃO | SISTEMA SARA  
Processo de vaporização e esterilização dos grânulos de cortiça
-  TCA  
CONTROLO DE TCA POR GC/MS
-  AGLOMERAÇÃO  
Processo de produção de corpos aglomerados
-  TCA  
CONTROLO DE TCA POR GC/MS
-  PRODUÇÃO DE DISCOS  
Brocagem de cortiça delgada para discos
-  TCA  
CONTROLO DE TCA POR GC/MS
-  COLAGEM  
Junção de corpos aglomerados e discos por colas alimentares
-  TCA  
CONTROLO DE TCA POR GC/MS
-  RECTIFICAÇÃO DAS DIMENSÕES  
Rectificação exata das dimensões das rolhas
-  LAVAÇÃO | SISTEMA MASZONE  
Lavagem e esterilização
-  TCA  
CONTROLO DE TCA POR GC/MS
-  SECAGEM  
Desumidificação final das rolhas
-  ESCOLHA  
Triagem das rolhas em qualidades visuais
-  MARCAÇÃO  
Personalização da impressão das rolhas
-  TRATAMENTO  
Facilitador do engarrafamento
-  TCA  
CONTROLO DE TCA POR GC/MS
-  EMBALAGEM  
De acordo com as especificações