



MASILVA
WEARECORK

ROLHAS **PEARL PRESTIGE**[®]



Os consumidores podem apreciar a aparência e o toque da cortiça natural com o nosso micro aglomerado Pearl[®].

As rolhas Pearl[®] demonstram o nosso compromisso contínuo na sustentabilidade e na cadeia de valor de produto. As aparas de cortiça após o processo de brocagem das rolhas naturais de cortiça são cuidadosamente selecionadas e processadas.

Uma série de operações mecânicas reduzem o material a partículas de tamanho uniforme. Estas partículas serão sujeitas a um processo de vaporização e esterilização através do nosso sistema SARA[®]. São usadas apenas colas de grau alimentar.

M. A. Silva, Cortiças, Lda.
Rua Central das Regadas - Apartado 62
4536-902 Mozelos VFR
Portugal

phone: +351 227 471 360
mail: masilvacorticas@masilva.pt
web: masilva.pt
GPS: 40°58'55"N 8°34'47.0"W

ROLHAS **PEARL PRESTIGE®**

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

DIMENSÕES

Comprimento: Nominal ± 0.5 mm
 Diâmetro: Nominal ± 0.3 mm
 Ovalização: < 0.3 mm
 Dimensões standard: 38x24 mm, 44x24 mm

FÍSICAS

Humidade: 4% - 8% humidade
 Recuperação Dimensional: $> 96\%$
 Massa Volúmica: Nominal ± 40 Kg/m³
 Resistência à água a ferver: sem desintegração
 Granulometria: 0,5 - 1 mm

FUNCIONAIS

Força de extração: 15 daN – 45 daN
 (rolhas tratadas apenas)
 Capacidade de vedação: sem perdas a 2 bar
 Capilaridade: < 1 mm
 OTR: 0,016 cm³/dia
 TCA: Sem TCA ⁽¹⁾

ARMAZENAMENTO








Utilizar antes de: 6 meses (apenas rolhas tratadas)
 Humidade no armazenamento: 40% - 70% RH, não condensante
 Temperatura de armazenamento: 15°C - 20°C, 59°F - 68°F
 Localização: Armazenar as rolhas num lugar limpo, bem ventilado, sem odores e longe de produtos com cloro.

⁽¹⁾ Inferior a 0,5 ng/L. NQA 0,65 para valores de 0,5-1,00 ng/L.
 Lote mínimo superior a 10.000 rolhas. De acordo com a norma ISO 20752.
















FLUXO DE PRODUÇÃO

MATÉRIA PRIMA

-  **DESCORTIÇAMENTO**
Tiradia das pranchas de cortiça do sobreiro
-  **TCA** | **CONTROLO DE TCA POR GC/MS**
-  **ESTABILIZAÇÃO EM ESTALEIRO**
Armazenamento das pranchas durante 6 a 9 meses em piso de cimento
-  **COZEDURA | SISTEMA DYNAVOX®**
Esterilização e desinfeção das pranchas em sistema de pressão a vapor
-  **TCA** | **CONTROLO DE TCA POR GC/MS**
-  **ESTABILIZAÇÃO APÓS COZEDURA**
Período de estágio após vaporização
-  **PRÉ-SELEÇÃO DE CORTIÇA**
Primeira tiragem das pranchas para produção

PRODUÇÃO

-  **ESETERILIZAÇÃO | SISTEMA SARA**
Processo de vaporização e esterilização dos grânulos de cortiça
-  **TCA** | **CONTROLO DE TCA POR GC/MS**
-  **AGLOMERAÇÃO**
Processo de produção de corpos aglomerados
-  **TCA** | **CONTROLO DE TCA POR GC/MS**
-  **RECTIFICAÇÃO DAS DIMENSÕES**
Rectificação exata das dimensões das rolhas
-  **LAVAÇÃO | SISTEMA MASZONE**
Lavagem e esterilização
-  **TCA** | **CONTROLO DE TCA POR GC/MS**
-  **SECAGEM**
Desumidificação final das rolhas
-  **ESCOLHA**
Triagem das rolhas em qualidades visuais
-  **MARCAÇÃO**
Personalização da impressão das rolhas
-  **TRATAMENTO**
Facilitador do engarrafamento
-  **TCA** | **CONTROLO DE TCA POR GC/MS**
-  **EMBALAGEM**
De acordo com as especificações