



MASILVA
WEARECORK

ROLHAS **VIVA**.2®

As rolhas MASilva são usadas por alguns dos melhores vinhos espumantes do mundo. O vinho espumante oferece desafios ao nível da rolha, uma vez que a rolha deve resistir a elevadas pressões enquanto mantém a consistência e as forças de inserção e extração especificadas.



M. A. Silva - Cortiças, S.A.
Rua Central das Regadas - Apartado 62
4536-902 Mozelos VFR
Portugal

phone: +351 227 471 360
mail: masilvacorticas@masilva.pt
web: masilva.pt
GPS: 40°58'55"N 8°34'47.0"W

ROLHAS **VIVA²**

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

FÍSICO-MECÂNICOS

Comprimento: Nominal ± 0.5 mm
 Diâmetro: Nominal ± 0.3 mm
 Recuperação Dimensional: $> 96\%$
 Humidade: 4% - 8%
 Peso específico: 240 - 320 Kg / m³
 Resistência à água a ferver: sem desintegração
 Espessuras dos discos: 1^o $\geq 4,5$ mm / 2^o $\geq 5,5$ mm
 Momento de torção: ≥ 35 daN / cm
 Tensão de corte: ≥ 6 daN / cm²
 Ângulo de torção: $\geq 35^\circ$
 Capacidade de vedação: sem perdas a < 6 bar
 Capilaridade: < 1 mm
 Chanfro: 4 mm

FÍSICO-QUÍMICO

Teor em pó: < 1 mg / rolha

DIMENSÕES STANDARD

47x29,5 mm, 48x29,5 mm, 48x30,5 mm, 48x31 mm

PRODUÇÃO

Processo: Moldação
 Marcação: Fogo








ARMAZENAMENTO

Utilização: 6 meses (apenas rolhas tratadas)
 Humidade: 40% - 70% RH, não condensante
 Temperatura: 15°C - 20°C, 59°F - 68°F
 Localização: Armazenar as rolhas num lugar limpo, bem ventilado, sem odores e longe de produtos com cloro.




















FLUXO DE PRODUÇÃO

MATÉRIA PRIMA

-  DESCORTIÇAMENTO
Tiradia das pranchas de cortiça do sobreiro
-  TCA | CONTROLO DE TCA POR GC/MS
-  ESTABILIZAÇÃO EM ESTALEIRO
Armazenamento das pranchas durante 6 a 9 meses em piso de cimento
-  COZEDURA | SISTEMA DYNAVOX®
Esterilização e desinfeção das pranchas em sistema de pressão a vapor
-  TCA | CONTROLO DE TCA POR GC/MS
-  ESTABILIZAÇÃO APÓS COZEDURA
Período de estágio após vaporização
-  PRÉ SELEÇÃO DE CORTIÇA
Primeira tiragem das pranchas para produção

PRODUÇÃO

-  ESTERILIZAÇÃO | SISTEMA SARA®
Processo de vaporização e esterilização dos grânulos de cortiça
-  TCA | CONTROLO DE TCA POR GC/MS
-  AGLOMERAÇÃO
Processo de produção de corpos aglomerados
-  TCA | CONTROLO DE TCA POR GC/MS
-  PRODUÇÃO DE DISCOS
Brocagem de cortiça delgada para discos
-  TCA | CONTROLO DE TCA POR GC/MS
-  COLAGEM
Junção de corpos aglomerados e discos por colas alimentares
-  TCA | CONTROLO DE TCA POR GC/MS
-  RECTIFICAÇÃO DAS DIMENSÕES
Rectificação exata das dimensões das rolhas
-  LAVAÇÃO | SISTEMA MASZONE®
Lavagem e esterilização
-  TCA | CONTROLO DE TCA POR GC/MS
-  SECAGEM
Desumidificação final das rolhas
-  ESCOLHA
Triagem das rolhas em qualidades visuais
-  MARCAÇÃO
Personalização da impressão das rolhas
-  TRATAMENTO
Facilitador do engarrafamento
-  TCA | CONTROLO DE TCA POR GC/MS
-  EMBALAGEM
De acordo com as especificações