



**MASILVA**  
WEARECORK

## ROLHAS **SILKTOP**<sup>®</sup>

---



As rolhas técnicas Silktop<sup>®</sup>, normalmente designadas como 1+1, consistem num corpo de aglomerado composto por grânulos de cortiça, com um disco também de cortiça natural em cada um dos topos. Este produto apresenta uma face visível de cortiça natural quer para o vinho, quer para o consumidor, mantendo propriedades semelhantes às rolhas naturais.

**DYNAVOX**<sup>®</sup>

**SARA**<sup>®</sup>

**SARA ADVANCED**<sup>®</sup>

**MASZONE**<sup>®</sup>

**M. A. Silva - Cortiças, S.A.**  
Rua Central das Regadas - Apartado 62  
4536-902 Mozelos VFR  
Portugal

phone: +351 227 471 360  
mail: [masilvacorticas@masilva.pt](mailto:masilvacorticas@masilva.pt)  
web: [masilva.pt](http://masilva.pt)  
GPS: 40°58'55"N 8°34'47.0"W

## ROLHAS **SILKTOP®**

### APLICAÇÃO

As rolhas Silktop® são elaboradas essencialmente para vinhos de consumo rápido, sendo desenvolvidas para beneficiar um envelhecimento de curto prazo (três a quatro anos). Este é um produto tecnicamente avançado, cuja tecnologia utiliza as mesmas bases da rolha de espumante. São usadas apenas colas de grau alimentar.

### DURABILIDADE

As rolhas Silktop® são recomendadas para vinhos a serem consumidos no prazo de 3 a 4 anos.

### ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

#### DIMENSÕES

Comprimento: Nominal  $\pm$  0.5 mm

Diâmetro: Nominal  $\pm$  0.3 mm

Dimensões standard: 39x23,5 mm, 44x23,5 mm

#### FÍSICAS

Humidade: 4% - 8% humidade

Recuperação Dimensional: > 96%

Massa Volúmica: Nominal  $\pm$  40 Kg/m<sup>3</sup>

Resistência à água a ferver: sem desintegração

#### FUNCIONAIS

Força de extração: 30 +/- 10 daN

(rolhas tratadas apenas)

Capacidade de vedação: sem perdas a 1,5 bar

Capilaridade: < 1 mm

Torsão:  $\geq$  35°

Tensão de corte: - 6 daN/cm<sup>2</sup>

#### ARMAZENAMENTO

Utilizar antes de: 6 meses (apenas rolhas tratadas)

Humidade no armazenamento: 40% - 70% RH, não condensante

Temperatura de armazenamento: 15°C - 20°C, 59°F - 68°F

Localização: Armazenar as rolhas num lugar limpo, bem ventilado, sem odores e longe de produtos com cloro.





## FLUXO DE PRODUÇÃO

### MATÉRIA PRIMA


 DESCORTIÇAMENTO  
Tiradia das pranchas de cortiça do sobreiro


 TCA  
CONTROLO DE TCA POR GC/MS

 ESTABILIZAÇÃO EM ESTALEIRO  
Armazenamento das pranchas durante 6 a 9 meses em piso de cimento


 COZEDURA | SISTEMA DYNAVOX®  
Esterilização e desinfeção das pranchas em sistema de pressão a vapor

 TCA  
CONTROLO DE TCA POR GC/MS

 ESTABILIZAÇÃO APÓS COZEDURA  
Período de estágio após vaporização

 PRÉ SELEÇÃO DE CORTIÇA  
Primeira tiragem das pranchas para produção


### PRODUÇÃO


 ESTERILIZAÇÃO | SISTEMA SARA®  
Processo de vaporização e esterilização dos grânulos de cortiça

 TCA  
CONTROLO DE TCA POR GC/MS


 AGLOMERAÇÃO  
Processo de produção de corpos aglomerados

 TCA  
CONTROLO DE TCA POR GC/MS


 PRODUÇÃO DE DISCOS  
Brocagem de cortiça delgada para discos


 ESTERILIZAÇÃO | SISTEMA SARA ADVANCED®  
Processo de vaporização e esterilização de rolhas de cortiça naturais

 TCA  
CONTROLO DE TCA POR GC/MS


 COLAGEM  
Junção de corpos aglomerados e discos por colas alimentares


 TCA  
CONTROLO DE TCA POR GC/MS


 RECTIFICAÇÃO DAS DIMENSÕES  
Rectificação exata das dimensões das rolhas

 LAVAÇÃO | SISTEMA MASZONE®  
Lavagem e esterilização

 TCA  
CONTROLO DE TCA POR GC/MS

 SECAGEM  
Desumidificação final das rolhas

 ESCOLHA  
Triagem das rolhas em qualidades visuais

 MARCAÇÃO  
Personalização da impressão das rolhas

 TRATAMENTO  
Facilitador do engarrafamento

 TCA  
CONTROLO DE TCA POR GC/MS

 EMBALAGEM  
De acordo com as especificações