



**MASILVA**  
WEARECORK

## ROLHAS **PEARL+**<sup>®</sup>

---



Os consumidores podem apreciar a aparência e o toque da cortiça natural com o nosso micro aglomerado Pearl<sup>®</sup>. As rolhas Pearl<sup>®</sup> demonstram o nosso compromisso contínuo na sustentabilidade e na cadeia de valor de produto. As aparas de cortiça após o processo de brocagem das rolhas naturais de cortiça são cuidadosamente selecionadas e processadas. Uma série de operações mecânicas reduzem o material a partículas de tamanho uniforme. Estas partículas serão sujeitas a um processo de vaporização e esterilização através do nosso sistema SARA<sup>®</sup>. São usadas apenas colas de grau alimentar.

**DYNAVOX**<sup>®</sup>

**SARA**<sup>®</sup>

**SARA ADVANCED**<sup>®</sup>

**MASZONE**<sup>®</sup>

**M. A. Silva - Cortiças, S.A.**  
Rua Central das Regadas - Apartado 62  
4536-902 Mozelos VFR  
Portugal

phone: +351 227 471 360  
mail: [masilvacorticas@masilva.pt](mailto:masilvacorticas@masilva.pt)  
web: [masilva.pt](http://masilva.pt)  
GPS: 40°58'55"N 8°34'47.0"W

## ROLHAS PEARL+®

### ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

#### DIMENSÕES

Comprimento: Nominal  $\pm 0.5$  mm  
Diâmetro: Nominal  $\pm 0.3$  mm  
Dimensões standard: 38x24 mm, 44x24 mm

#### FÍSICAS

Humidade: 4% - 8% humidade  
Recuperação Dimensional: > 96%  
Massa Volúmica: Nominal  $\pm 40$  Kg/m<sup>3</sup>  
Resistência à água a ferver: sem desintegração  
Granulometria: 0,5 - 2 mm

#### FUNCIONAIS

Força de extração: 15 daN – 45 daN (rolhas tratadas apenas)  
Capacidade de vedação: sem perdas a 2 bar  
Capilaridade: < 1 mm  
OTR: 0,016 cm<sup>3</sup>/dia sob atmosfera 100% O<sub>2</sub>.  
Máximo de 0,030 cm<sup>3</sup>/dia.








#### ARMAZENAMENTO

Utilizar antes de: 6 meses (apenas rolhas tratadas)  
Humidade no armazenamento: 40% - 70% RH, não condensante  
Temperatura de armazenamento: 15°C - 20°C, 59°F - 68°F  
Localização: Armazenar as rolhas num lugar limpo, bem ventilado, sem odores e longe de produtos com cloro.
















## FLUXO DE PRODUÇÃO

### MATÉRIA PRIMA

-  DESCORTIÇAMENTO  
Tiradia das pranchas de cortiça do sobreiro
-  TCA | CONTROLO DE TCA POR GC/MS
-  ESTABILIZAÇÃO EM ESTALEIRO  
Armazenamento das pranchas durante 6 a 9 meses em piso de cimento
-  COZEDURA | SISTEMA DYNAVOX®  
Esterilização e desinfeção das pranchas em sistema de pressão a vapor
-  TCA | CONTROLO DE TCA POR GC/MS
-  ESTABILIZAÇÃO APÓS COZEDURA  
Período de estágio após vaporização
-  PRÉ SELEÇÃO DE CORTIÇA  
Primeira tiragem das pranchas para produção

### PRODUÇÃO

-  ESTERILIZAÇÃO | SISTEMA SARA®  
Processo de vaporização e esterilização dos grânulos de cortiça
-  TCA | CONTROLO DE TCA POR GC/MS
-  AGLOMERAÇÃO  
Processo de produção de corpos aglomerados
-  TCA | CONTROLO DE TCA POR GC/MS
-  RECTIFICAÇÃO DAS DIMENSÕES  
Rectificação exata das dimensões das rolhas
-  LAVAÇÃO | SISTEMA MASZONE®  
Lavagem e esterilização
-  TCA | CONTROLO DE TCA POR GC/MS
-  SECAGEM  
Desumidificação final das rolhas
-  ESCOLHA  
Triagem das rolhas em qualidades visuais
-  MARCAÇÃO  
Personalização da impressão das rolhas
-  TRATAMENTO  
Facilitador do engarrafamento
-  TCA | CONTROLO DE TCA POR GC/MS
-  EMBALAGEM  
De acordo com as especificações