



MASILVA
WEARECORK

TAPPI **SILKTOP**[®]



I tappi tecnici Silktop[®], comunemente chiamati 1+1, sono costituiti da un corpo di agglomerato composto da granuli di sughero, e un dischetto di sughero naturale alle due estremità.

Questo prodotto ha l'aspetto del sughero naturale per il vino e per il consumatore, ed ha proprietà simili ai tappi naturali.

Presenta una buona chiusura, aderenza e capacità di resistenza alla forza di estrazione. I risultati di TCA e altri aromi sotto il sensoriale sono uniti ad un'estetica di elevato livello.

M. A. Silva, Cortiças, Lda.
Rua Central das Regadas - Apartado 62
4536-902 Mozelos VFR
Portugal

phone: +351 227 471 360
mail: masilvacorticas@masilva.pt
web: masilva.pt
GPS: 40° 58' 55" N - 8° 34' 47" W

TAPPI SILKTOP®

APPLICAZIONI

I tappi Silktop® sono realizzati innanzitutto per vini di classe media, che possono beneficiare dell'invecchiamento di breve termine (tre o quattro anni). Questo è il prodotto tecnicamente avanzato che fornisce una buona chiusura per un vino di valore considerevole. Sono usate solo colle di tipo alimentare.

MISURE, QUALITÀ E LAVAGGI

I tappi Silktop® sono offerti in 38 x 23,5 mm e 45 x 23,5 mm. Le classi di tappi Silktop® sono: Noble®, Appeal® e Pop®, per ordine decrescente di qualità.

DURATA

I tappi Silktop® sono consigliati per vini da consumare tra i 3 e 4 anni.

SPECIFICITÀ TECNICHE

DIMENSIONI

ILunghezza: Nominale ± 0,5 mm
Diametro: Nominale ± 0,3 mm

FISICHE

Umidità: 4% - 8% umidità
Dimensionale: > 96%
Massa specifica: Nominale ± 40 kg/m³
Resistenza all'acqua che bolle: senza disintegrazione

FUNZIONAL

IForza di estrazione: 30 +/- 10 daN
(solo tappi trattati)
Capacità di chiusura: senza perdita a 1,5 bar
Capillarità: < 1 mmTorsione: ≥ 35°
Tensione di taglio: ≥ 6 da N/cm²







CONSERVAZIONE

Utilizzare prima di: 6 mesi (solo tappi trattati)
Umidità nella conservazione: 40 % - 70% RH, non condensante
Temperatura di conservazione: 15 ° C - 20 ° C, 59 ° F -68° F
Locale: Conservare i tappi in un luogo pulito, ben ventilato, senza odori e lontano da prodotti con cloro.




















FLUSSO DI PRODUZIONE

MATERIA PRIMA

-  **DECORTICA**
Estrazione delle plance di sughero dalla quercia.
-  **TCA** | CONTROLLO TCA PER GC / MS
-  **SISTEMAZIONE IN CANTIERE**
Conservazione delle plance da 6 a 9 mesi su un piano di cemento.
-  **BOLLITURA | SISTEMA DYNAVOX®**
Sterilizzazione e disinfezione delle plance attraverso un Sistema di pressione di vapore.
-  **TCA** | CONTROLLO TCA PER GC / MS
-  **SISTEMAZIONE DOPO LA BOLLITURA**
Periodo di riposo dopo la vaporizzazione.
-  **PRESELEZIONE DEL SUGHERO**
Prima analisi della plance per la produzione.

PRODUZIONE

-  **STERILIZZAZIONE | SISTEMA SARA®**
Processo di vaporizzazione e sterilizzazione dei granuli di sughero.
-  **TCA** | CONTROLLO TCA PER GC / MS
-  **AGGLOMERAZIONE**
Processo di produzione di corpi agglomerate.
-  **TCA** | CONTROLLO TCA PER GC / MS
-  **PRODUZIONE DEI DISCHETTI**
Taglio del sughero sottile per i dischetti.
-  **TCA** | CONTROLLO TCA PER GC / MS
-  **INCOLLAGGIO**
Unione dei corpi agglomerati e dei dischi con colle alimentari.
-  **TCA** | CONTROLLO TCA PER GC / MS
-  **RETTIFICA DELLE DIMENSIONI**
Rettifica esatta delle dimensioni dei tappi.
-  **LAVAGGIO | SISTEMA MASZONE®**
Lavaggio e sterilizzazione.
-  **TCA** | CONTROLLO TCA PER GC / MS
-  **ASCIUGATURA**
Deumidificazione finale dei tappi.
-  **SCELTA**
Analisi dei tappi per le qualità estetiche.
-  **TIMBRATURA**
Personalizzazione della stampa dei tappi.
-  **TRATTAMENTO**
Facilitatore dell'imbottigliamento.
-  **TCA** | CONTROLLO TCA PER GC / MS
-  **IMBALLAGGIO**
Secondo le specifiche.