



MASILVA
WEARECORK

TAPPI **EVACORK**®



Tappo naturale colmato. Il prodotto nasce come risposta alla sfida lanciata dall'enologo di mantenere l'attrattività del vino con un tappo di sughero naturale e di essere molto competitivo nel prezzo.

I tappi colmati permettono ai produttori di vino di andare incontro alle preferenze dei consumatori perché sono molto competitivi rispetto a tappi di plastica o capsule di alluminio.

Per colmare i nostri tappi si utilizza una polvere di sughero, che è prodotta da noi, per riempire le piccole aperture dei tappi di sughero naturale dalla qualità estetica meno alta.

M. A. Silva, Cortiças, Lda.
Rua Central das Regadas - Apartado 62
4536-902 Mozelos VFR
Portugal

phone: +351 227 471 360
mail: masilvacorticas@masilva.pt
web: masilva.pt
GPS: 40° 58' 55" N - 8° 34' 47" W

TAPPI **EVACORK®**

SPECIFICITÀ TECNICHE

DIMENSIONI

Lunghezza: Nominale \pm 1.0 mm
 Diametro: Nominale \pm 0.5 mm
 Ovalizzazione: $<$ 1.0 mm

FISICHE Umidità: 4%-8% umidità
 Recupero Dimensionale: $>$ 96%

FUNZIONAIS

Forza di estrazione: 30 +/- 10 daN
 (solo tappi trattati)
 Capacità di chiusura: senza perdite a 2 bar
 Capillarità: $<$ 1 mm








CONSERVAZIONE

Utilizzare entro: 6 mesi (solo tappi trattati)
 Umidità: 40% - 70% RH, non condensante
 Temperatura di stoccaggio: 15°C - 20°C, 59°F - 68°F
 Locale: Conservare i tappi in un luogo pulito,
 ben ventilato, senza odori, e lontano da
 prodotti a base di cloro.
















FLUSSO DI PRODUZIONE

MATERIA PRIMA

- 
DECORTICA
 Estrazione delle plance di sughero dalla quercia.
- 
TCA | CONTROLLO TCA PER GC / MS
- 
SISTEMAZIONE IN CANTIERE
 Conservazione delle plance da 6 a 9 mesi su un piano di cemento.
- 
BOLLITURA | SISTEMA DYNAVOX®
 Sterilizzazione e disinfezione delle plance attraverso un Sistema di pressione di vapore.
- 
TCA | CONTROLLO TCA PER GC / MS
- 
SISTEMAZIONE DOPO LA BOLLITURA
 Periodo di riposo dopo la vaporizzazione.
- 
PRESELEZIONE DEL SUGHERO
 Prima analisi della plance per la produzione.

PRODUZIONE

- 
TIRATURA
 Taglio delle plance in bande.
- 
FUSTELLATURA
 Perforatura delle bande di sughero.
- 
PREASCIUGATURA
 Prima deumidificazione dei tappi.
- 
TCA | CONTROLLO TCA PER GC / MS
- 
RETTIFICA DELLE DIMENSIONI
 Rettifica esatta delle dimensioni dei tappi.
- 
LAVAGGIO | SISTEMA MASZONE®
 Lavaggio e sterilizzazione.
- 
TCA | CONTROLLO TCA PER GC / MS
- 
ASCIUGATURA
 Deumidificazione finale dei tappi.
- 
SCELTA
 Analisi dei tappi per le qualità estetiche.
- 
TIMBRATURA
 Personalizzazione della stampa dei tappi.
- 
TRATTAMENTO
 Facilitatore dell'imbottigliamento.
- 
TCA | CONTROLLO TCA PER GC / MS
- 
IMBALLAGGIO
 Secondo le specifiche.