



MASILVA
WEARECORK

TAPONES **SILKTOP**[®]



Los tapones técnicos Silktop[®], vulgarmente conocidos como 1+1, contienen un cuerpo de aglomerado formado de gránulos de corcho, con un disco de corcho natural en cada una de las extremidades.

Este producto presenta una superficie de corcho natural, sea para el vino, sea para el consumidor, mientras tiene propiedades semejantes a las de los tapones naturales.

Existe un sellado consistente, así como la inserción y las prestaciones de la fuerza de extracción, que resultan de TCA y otros olores abajo de lo sensorial junto con un aspecto visual de elevado nivel.

M. A. Silva, Cortiças, Lda.
Rua Central das Regadas - Apartado 62
4536-902 Mozelos VFR
Portugal

phone: +351 227 471 360
mail: masilvacorticas@masilva.pt
web: masilva.pt
GPS: 40° 58' 55" N - 8° 34' 47" W

TAPONES SILKTOP®

APLICACIONES

Se producen los tapones Silktop® sobre todo para vinos de clase media, que pueden beneficiar del envejecimiento de corto plazo (tres a cuatro años). Se trata de un producto técnicamente avanzado que ofrece un buen sellado para un vino de valor considerable. Se utilizan apenas pegamentos de grado alimentario.

TALLAS, CALIDADES Y LAVADOS

Se ofrecen los tapones Silktop® en 39x23,5mm y 44x23,5mm. Las clases de tapones Silktop® se dividen en Noble®, Appeal® y Pop®, en orden decreciente de calidad.

DURABILIDAD

Se recomiendan los tapones Silktops® para vinos a consumirse dentro de 3 a 4 años.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

DIMENSIONES

Largura: Nominal ± 0,5 mm
Diámetro: Nominal ± 0,3 mm

FÍSICAS

Humedad: 4% - 8% humedad
Recuperación Dimensional: > 96%
Masa Volúmica: Nominal ± 40 Kg/m³
Resistencia al agua hirviendo: sin desintegración

FUNCIONALES

Fuerza de extracción: 30 +/- 10 daN
(solamente tapones tratados)
Capacidad de sellado: sin fugas a 1,5 bar
Capilaridad: <1 mm Torsión: ≥ 35°
Tensión de corte: ≥ 6 daN/cm²








ALMACENAMIENTO

Utilizar antes de: 6 meses (solamente tapones tratados)
Humedad en el almacenamiento: 40% - 70% RH, no condensante
Temperatura de almacenamiento: 15°C - 20°C, 59°F - 68°F
Ubicación: Almacenar los tapones en un lugar limpio, bien ventilado, sin olores y alejados de productos con cloro.




















FLUJO DE PRODUCCIÓN

MATERIA PRIMA

-  **DESCORCHE**
Descorche del alcornoque.
-  **CONTROL DE TCA POR GC/MS**
-  **ESTABILIZACIÓN DEL CORCHO**
Almacenamiento de las planchas de corcho entre 6-9 meses en un piso de concreto.
-  **BCOCCIO | DYNAVOX® SISTEMA**
Esterilización y desinfección a través de sistema de presión vaporizado.
-  **CONTROL DE TCA POR GC/MS**
-  **ESTABILIZACIÓN DESPUÉS DE LA EBULLICIÓN**
Período de estabilización después de la vaporización.
-  **PRE SELECCIÓN DE CORCHO**
Primeira clasificación de las planchas para producción

PRODUCCIÓN

-  **ESTERILIZACIÓN | SARA® SISTEMA**
Proceso de vaporización y esterilización d e los gránulos de corcho.
-  **CONTROL DE TCA POR GC/MS**
-  **AGLOMERACIÓN**
Producción de cortpos de aglomerado.
-  **CONTROL DE TCA POR GC/MS**
-  **PRODUCCION DE ARANDELAS**
Arandelas de corcho delgados para perforar.
-  **CONTROL DE TCA POR GC/MS**
-  **COLLAGE**
Collage de los cuerpos y arandelas com colas de pegar de calidad alimentaria.
-  **CONTROL DE TCA POR GC/MS**
-  **RECTIFICACION DE LAS DIMENSIONES**
Retificación precisa de las dimensiones.
-  **LAVADO | MASZONE® SISTEMA**
Lavado y esterilización.
-  **CONTROL DE TCA POR GC/MS**
-  **EL SECADO**
Definición del nivel final de humedad.
-  **SELECCIÓN**
Selección de las calidades visuales.
-  **GRABADO**
Marcaje personalizado de los tapones de corcho.
-  **TRATAMIENTO FINAL**
Facilitador de embotellamiento
-  **CONTROL DE TCA POR GC/MS**
-  **EMBALAJE**
De acuerdo con las especificaciones.