



MASILVA
WEARECORK

STÖPSELT **EVACORK®**



Kolmatierte Naturkorken Das Produkt EVACORK® ist eine Antwort auf die Herausforderung des Weinkenners, die Attraktivität des Weins mit einem Korken aus Naturkork beizubehalten und sehr kostengünstig zu sein.

Die kolmatierten Korken ermöglichen den Weingütern durch den Vorzug eines Naturkorkens Vorteile zu ziehen. Hierdurch werden Wettbewerbspunkte gewonnen, im Gegensatz zu einem Verschluss aus Plastik oder einer Aluminiumkapsel.

Zur Kolmatierung unserer Korken verwenden wir feinen Korkstaub, der aus unserer Produktion stammt um die kleinen Poren in den optisch qualitativ geringeren Naturkorken auszufüllen.

M. A. Silva, Cortiças, Lda.
Rua Central das Regadas - Apartado 62
4536-902 Mozelos VFR
Portugal

phone: +351 227 471 360
mail: masilvacorticas@masilva.pt
web: masilva.pt
GPS: 40° 58' 55" N - 8° 34' 47" W

STÖPSELT **EVACORK®**

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

ABMESSUNGEN

Länge: Nominal ± 1.0 mm

Durchmesser: Nominal ± 0.5 mm

Ovalität: <1.0 mm

PHYSISCHE EIGENSCHAFTEN

Feuchtigkeit: 4% - 8% Feuchtigkeit

FeuchtigkeitRückstellvermögen : > 96%

FUNKTIONELLE EIGENSCHAFTEN

Zugkraft: 30 +/- 10 daN

(nur behandelte Korken)

Dichtigkeitsvermögen: ohne Verluste 2 bar

Kapillarwirkung : <1 mm

LAGERUNG

Verwenden innerhalb von: 6 Monaten (nur behandelte Korken)

Lagerungsfeuchtigkeit : 40% - 70% rel.

Luftfeuchtigkeit, nicht kondensierend

Lagertemperatur : 15°C - 20°C, 59°F - 68°F

Lagerung der Korken an einem sauberen, gut belüfteten Ort, ohne Gerüche und weit von

Waren mit Chlor entfernt.



FLUX DE PRODUCTION

ROHMATERIAL



SCHALEDEN DER KIRKEICHEN
Geschalt Korkrinde von Korkeichenbaumen



KONTROLLE DURCH GC/MS



STABILISIERUNG AUF DEM LAGERPLATZ
Lagerung der Rinde für 6 bis 9 Monate auf Betonboden



KOCH | DYNAVOX® SYSTEM
Sterilisierung und Desinfektion der Rindenstück durch Dampfdrucksystem



KONTROLLE DURCH GC/MS



STABILISIERUNG NACH DEM KOCHEN
Stabilisierungsphase nach dem Verdampfen



VORSORTIEREN DER KORKPLATTEN
Sortierung erster Korkplatten für die Produktion

PRODUKTION



SCHNEIDEN DER PLATTEN
Schneiden der Platten in Streifen



STAZEN
Stazen der Streifen



VORTROCKNUNG
First Moisture level definition



KONTROLLE DURCH GC/MS



KORREKTUR DER KORKABMESSUNGEN
Exakte Anpassung der Korkdimensionen



WASCHEN | MASZONE® SYSTEM
Washung und Sterilisation



KONTROLLE DURCH GC/MS



TROCKNUNG
Einstellung auf den endgültigen Feuchtegehalt



SORTIEREN
Sortierung der Korken in optische Qualitäten



BEDRUCKEN
Individueller Korkaufdruck



ABSCHLIEBENDE BEHANDLUNG
Muheloses Verkorken



KONTROLLE DURCH GC/MS



VERPACKUNG
Entsprechend den Spezifikationen