



**MASILVA**  
WE ARE CORK

## PEARL+<sup>®</sup>

---



我们的Pearl<sup>+</sup>微颗粒聚合软木塞是一款深受消费者喜爱的产品，外表美观，可媲美天然软木的质感。

Pearl<sup>+</sup>软木塞体现了我们对再生产品和可持续发展的一贯承诺。软木原料经过切割、钻孔后生产出天然软木塞，其后软木余料将通过一系列的机加工生产出大小均匀的颗粒，用来制作聚合软木塞。

这些颗粒将通过我们的SARA<sup>+</sup>系统进行汽化和灭菌。此工序仅使用食品级粘合剂。

北京麦斯沃软木塞制品有限公司  
**M. A. Silva Corks (Beijing) Co., Ltd**  
北京市顺义区空港工业区B区裕安路33号 邮编：101300

电话: +86-10-80426535

传真: +86-10-80426374

网址: masilva.pt

GPS: 40°58'55"N 8°34'47.0"W

## PEARL+®

### 技术规格 尺寸

长度：标称值± 0.5mm  
直径：标称值± 0.3mm  
椭圆度：< 0.3mm  
标准尺寸：38x24 mm, 44x24 mm

### 物理特性

含水率：4% - 8%  
回弹率：> 96%  
密度：标称40 Kg/m<sup>3</sup>抗沸水：无分离  
粒大小：0,5 - 2毫米

### 功能

拔塞力：15 daN - 45 daN  
密封性：2bar  
无渗漏毛细现象：<1mm  
OTR：0.016立方厘米/天。  
最大值为0.030立方厘米/天

### 贮存

在此期限内使用：6个月（仅限涂层处理后的木塞）贮存  
湿度：40%-70% RH  
无冷凝贮存温度：15°C - 20°C, 59°F - 68°F  
贮存环境：木塞需存放于干净、通风良好、无异味的地方，并远离含氯产品。



## 生产流程

### 原材料

-  剥离  
采揭栓皮栎软木皮
-  通过GC / MS控制TCA
-  储存场地  
存放6至9个月的水泥地上
-  烹饪 | DYNAVOX®系统  
通过蒸汽压力系统进行消毒
-  通过GC / MS控制TCA
-  蒸汽后稳定期  
蒸后试用期。
-  先选择软木  
取出后第一次软木板材的生产

### 生产

-  杀菌 | SARA®系统  
通过蒸汽过程对软木颗粒消毒杀菌和稳定
-  通过GC / MS控制TCA
-  凝聚  
生产凝聚体
-  通过GC / MS控制TCA
-  修正尺寸  
精密磨削，确切尺寸
-  清洗 | MASZONE®系统  
清洗和消毒
-  通过GC / MS控制TCA
-  干燥  
软木塞除湿
-  选择  
软木塞视觉质量筛选
-  标志  
瓶塞的个性化印刷
-  处理  
成品前处理
-  通过GC / MS控制TCA
-  包装  
按规格包装